

Figur 1/ 3:  
M-Tech®L Schichtbleche sicher schälen  
*peeling M-Tech®L shim stock correctly*

**MARTIN®**

*Partner für Präzision.*

<http://www.georg-martin.de/>

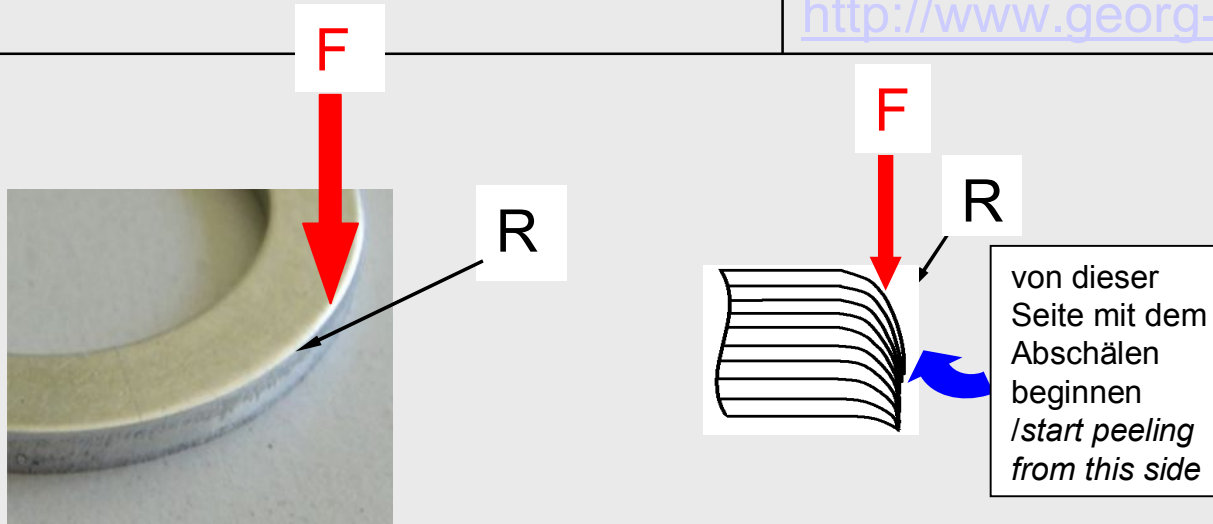


Foto: Laminiertes Ring *Laminated Ring*

Skizze: Schichtblechstruktur nach dem Stanzen

*Sketch: structure of laminated shim after stamping*

Stanzrichtung bildet Einzugsradius: dort anfangen zu schälen  
*Stamping direction implies radius: start peeling here*



Figur 2/ 3:

M-Tech®L Schichtbleche sicher schälen  
*peeling M-Tech®L shim stock correctly*

**MARTIN**®

*Partner für Präzision.*

<http://www.georg-martin.de/>

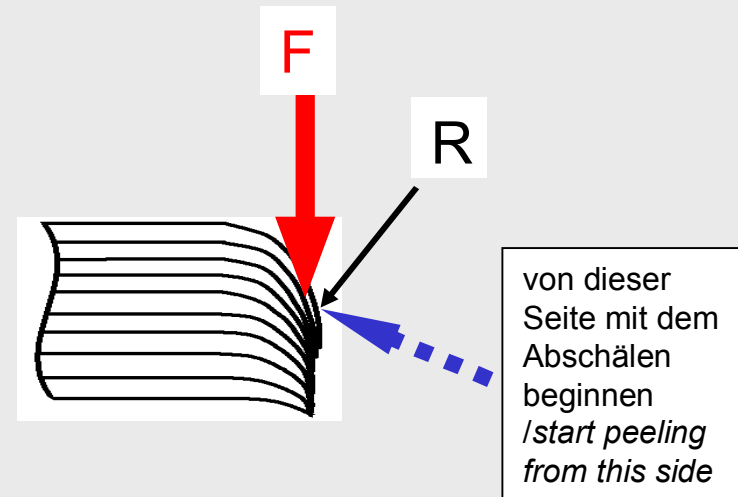
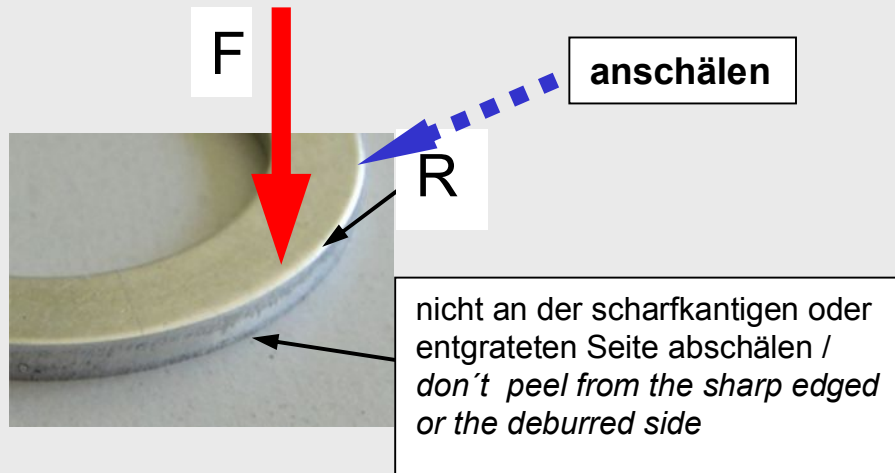


Foto1: Laminierter Ring *Laminated Ring*

Skizze: Schichtblechstruktur nach dem Stanzen

*Sketch: structure of laminated shim after stamping*

Stanzrichtung bildet Einzugsradius: dort anfangen zu schälen, weitere Hinweise siehe letzte Seite  
*Stamping direction implies radius: start peeling here, further information see last page*

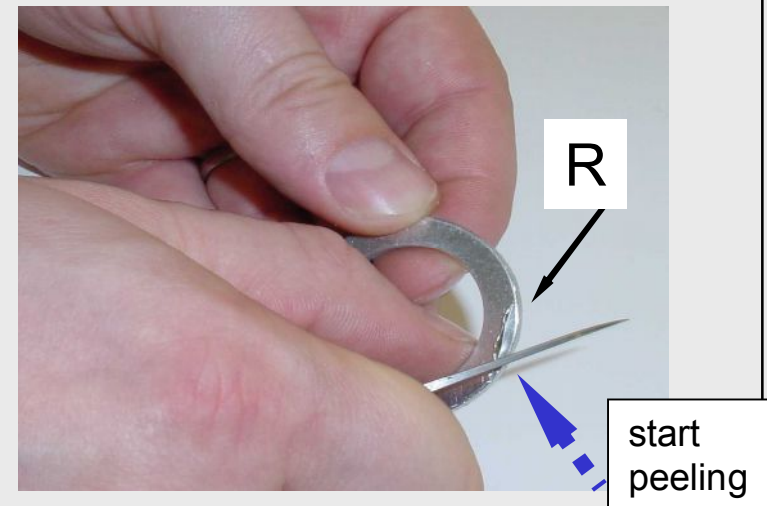
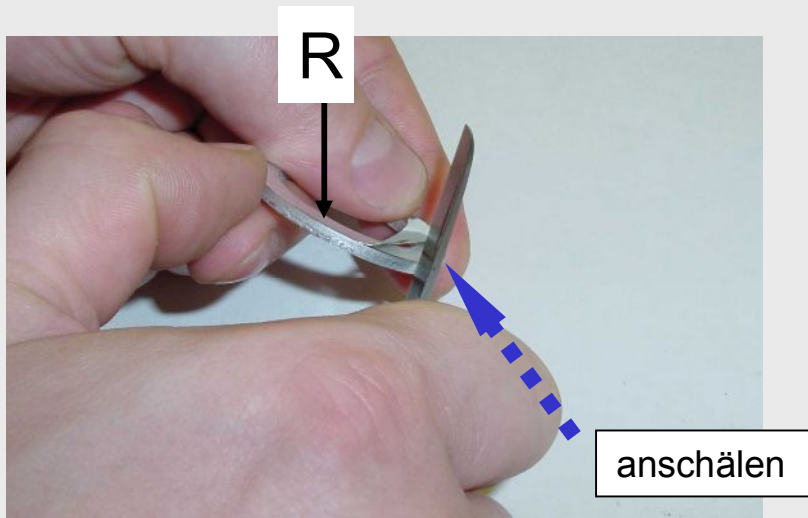
Figur 3/ 3:

M-Tech®L Schichtbleche sicher schälen  
*peeling M-Tech®L shim stock correctly*

**MARTIN**®

*Partner für Präzision.*

<http://www.georg-martin.de/>



**Hinweis:** Mit der Messerschneide an der runden Kante entlang fahren; dabei in einer hebenden Bewegung gegen die Stanzrichtung die Folie lösen. Somit immer eine Folie nach der nächsten anschälen, lösen und abziehen. Die abgeschälte Folie dient nicht dem Toleranzausgleich und ist zu entsorgen. Mehrere Folien gleichzeitig anschälen ist nicht vorzusehen.

**Hint:** Move blade against stamping direction by sliding along the edge of top layer marked with R in figure 2. Peel layer by layer. Removed foils are not for use. It is not advised to peel more than one foil at a time.