

# BESTELLNORMUNG

Beispiele für bestimmungsgerechte Werkstoffspezifikation und empfohlene Bestellbezeichnungen.  
Varianten können hieraus abgeleitet werden.



MARTIN® Produktart	Materialausführung	Folie mm	Dicke mm	Werkstoff Art	Werkstoff Normspezifikation	Werkstoff Numerisch	Technische Lieferbedingung	Bestellbezeichnungen			Ergänzende Angaben
								M-TECH®	Type	Dicke/mm	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,050	0,50	Aluminium	EN AW-1050A	3.0255.32	DIN EN 573-3	<b>M-TECH®L</b>	A	0,5	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,075	0,80	Aluminium	EN AW-1050A	3.0255.32	DIN EN 573-3	<b>M-TECH®L</b>	D	0,8	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,050	1,00	Aluminiumlegierung	EN AW-5754	3.3535.30	DIN EN 573-3	<b>M-TECH®L</b>	N	1,0	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,075	1,20	Aluminiumlegierung	EN AW-5754	3.3535.30	DIN EN 573-3	<b>M-TECH®L</b>	O	1,2	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,050	1,60	Unlegierter Edelstahl	C10E	1.1121	DIN EN 10084	<b>M-TECH®L</b>	G	1,6	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,075	2,00	Unlegierter Edelstahl	C10E	1.1121	DIN EN 10084	<b>M-TECH®L</b>	H	2,0	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,050	1,00	Nichtrostender Stahl	X5CrNi18-10	1.4301	DIN EN 10088-2	<b>M-TECH®L</b>	C	1,0	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,075	1,60	Nichtrostender Stahl	X5CrNi18-10	1.4301	DIN EN 10088-2	<b>M-TECH®L</b>	F	1,6	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,050	2,40	Messing	CW505L	2.0265	DIN EN 1652	<b>M-TECH®L</b>	L	2,4	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar	0,075	3,20	Messing	CW505L	2.0265	DIN EN 1652	<b>M-TECH®L</b>	M	3,2	
Schichtblech	Laminiert, abschälbar, kombiniert mit solidem Trägerblech, verklebt	0,050	2,00	Unlegierter Edelstahl	C10E	1.1121	DIN EN 10084	<b>M-TECH®L</b>	G	2,0	Gesamtdicke 3,50 mm - flächig verklebt
Schichtblech	Laminiert, abschälbar, kombiniert mit solidem Trägerblech, Paket gebündelt	0,050	1,50	Unlegierter Stahl	DC04	1.0338	DIN EN 10130	<b>+ M-TECH®S</b>	DC04	1,5	Gesamtdicke 5,20 mm - Paket gebündelt
			3,20	Messing	CW505L	2.0265	DIN EN 1652	<b>M-TECH®L</b>	L	3,2	
			2,00	Messing	CW508L	2.0321	DIN EN 1652	<b>+ M-TECH®S</b>	CW508L	2,0	
Blech	Solide Einzelstärke		1,50	Unlegierter Stahl	DC04	1.0338	DIN EN 10130	<b>M-TECH®S</b>	DC04	1,5	
Band	Solide Einzelstärke		0,10	Unlegierter Stahl	DC01+C590	1.0330	DIN EN 10139	<b>M-TECH®S</b>	DC01	0,1	
Blech	Solide Einzelstärke		1,50	Nichtrostender Stahl	X5CrNi18-10	1.4301	DIN EN 10088-2	<b>M-TECH®S</b>	X5CrNi18-10	1,5	
Band	Solide Einzelstärke		0,075	Nichtrostender Stahl	X5CrNi18-10	1.4301	DIN EN 10088-2	<b>M-TECH®S</b>	X5CrNi18-10	0,075	
Blech	Solide Einzelstärke		0,80	Messing	CW508L	2.0321	DIN EN 1652	<b>M-TECH®S</b>	CW508L	0,8	
Band	Solide Einzelstärke		0,25	Messing	CW508L	2.0321	DIN EN 1652	<b>M-TECH®S</b>	CW508L	0,25	
Band	Solide Einzelstärke		0,05	Federbandstahl	C100S	1.1274	DIN EN 10132	<b>M-TECH®S</b>	C100S	0,05	
Paket	Stärken, paketi- ert, Klebekante	0,100	0,60	Messing	CW508L	2.0321	DIN EN 1652	<b>M-TECH®P</b>	CW508L	6 x 0,1	Paketdicke 0,60 mm - Klebekante
Paket	Stärken, paketi- ert, gebündelt	0,100	1,00	Unlegierter Stahl	DC01+C590	1.0330	DIN EN 10139	<b>M-TECH®P</b>	DC01	10 x 0,1	Paketdicke 1,00 mm - gebündelt
Paket	Folienkombination, paketi-ert, Klebekante	0,025 / 0,05 / 0,60 0,30		Messing	CW508L	2.0321	DIN EN 1652	<b>M-TECH®P</b>	CW508L	2 x 0,025	Paketdicke 0,60 mm - Klebekante
				Unlegierter Stahl	DC01+C590	1.0330	DIN EN 10139	+	DC01	5 x 0,05	
				Unlegierter Stahl	DC01+C590	1.0330	DIN EN 10139	+	DC01	1 x 0,3	
Folie	Solide, Folie		0,010	Nichtrostender Stahl	X5CrNi18-10	1.4301	DIN EN 10088-2	<b>M-TECH®F</b>	VF 2008	0,010	
Folie	Solide, Folie, selbstklebend		0,100	Nichtrostender Stahl	X5CrNi18-10	1.4301	DIN EN 10088-2	<b>M-TECH®F/s</b>	VF 2086	0,100	