

## Flammspritzen

**Beim Pulverflammspritzen wird der pulverförmige Spritzzusatz in einer Brenngas- oder Sauerstofflamme an- bzw. aufgeschmolzen und mit Hilfe der expandierenden Verbrennungsgase auf die vorbereitete Werkstückoberfläche geschleudert.**

Falls erforderlich, kann der Flamme zur Beschleunigung der Pulverteilchen auch noch ein zusätzliches Gas zugeführt werden. Als Brenngase werden Acetylen, Propan und Wasserstoff verwendet.

### Varianten

- Drahtflammspritzen
- Kaltflammspritzen
- Hochgeschwindigkeitsflammspritzen
- Detonationsspritzen
- Lichtbogenspritzen
- Plasmaspritzen
- Laserspritzen.

### Einsatzgebiet

Kleinere Funktionsflächen auf Umformteilen. Im allgemeinen werden abriebfeste, raue Funktionsschichten für die Papierbearbeitung erstellt.

### Fertigungsart

Herkömmliches Pulverflammspritzen in einer Durchlaufautomation. Auf einem rundlaufenden Magnetband werden die Teile einzeln stoßweise besprüht.