

## Folienband

**M-Tech®F und Folienband sind Metallfolienbänder und Blechzuschnitte in verschiedenen Dicken von 0,01 mm bis 1,0 mm. Es gibt sie in drei Werkstoffen: Messing, rostfreiem Stahl und unlegiertem Stahl. M-Tech®F ist die einfachste Form der M-Tech® Zwischenlagenproduktgruppe. Die Materialien eignen sich jedoch auch für eine Vielzahl anderer Anwendungen.**

### Varianten

Es sind Kombinationen in selbstklebender Ausführung oder mit abweichenden Abmessungen möglich. Auf Anfrage ist es auch denkbar, andere Materialsorten zur Herstellung von Folienbändern zu verwenden; eine spezielle Anfrage wird bei bestimmten Bedingungen gerne von uns bearbeitet.

### Abgrenzung

Die M-Tech®F- und Folienband- Produkte sind vom Anwender selbst formgebend zu bearbeiten. Sie sind als Toleranzausgleich einsetzbar und vor Ort durch Messen und Ausprobieren für die Fügestelle abzugleichen. M-Tech®F ist die flexible Basis-Variante von M-Tech® und kann vielfältig vom Anwender genutzt werden. Schälbar sind M-Tech®F Produkte jedoch nicht.

Die Materialstärke von Folienbändern entspricht den in den entsprechenden DIN-Normen angegebenen Dickentoleranzen.

### Fertigungsart

Die Folien und Zuschnitte werden in einer zeitgemäßen Fertigung zugeschnitten und verpackt. Somit werden entsprechende Ansprüche an die Qualität der Füllmenge und an den Umgang mit den Materialien sichergestellt.

### Einsatzgebiet

M-Tech®F Metallzuschnitte und Metallfolienbänder lassen sich vielfältig verwenden:

- Maschinenausrichtung
- Toleranzausgleich
- Schablonen
- Abschirmungen
- Modellbau
- Prototypen
- Matrizen
- Isolierung
- elektrische Leiter und Abschirmungen
- Verkleidung für Bauwesen und Modellbau
- Halbzeug
- u.v.m.

## Umgang - Handhabung

M-Tech®F und Folienband können sowohl maschinell als auch manuell mit verschiedenen Trennwerkzeugen bearbeitet werden.

Manuell eignet sich bis 0,15 mm Materialstärke des Folienbands die M-Tech®F Spezialschere, ansonsten Knabberschneider für entsprechende Materialstärken.

Maschinell kann das Folienband gestanzt, genibbelt, mit dem Laser, durch Wasserstrahlschneiden, gefräst oder erodiert werden; es bieten sich unter anderem die Blechnibbler und -Scheren der Firma Fein an (Fein UBS1.6(C)).