

## Selbstklebend

**Selbstklebende dünne Metallelemente als Kundenstanzteil und Halbzeug:**  
Es werden dünne Bleche und Metallfolien mit selbstklebendem Haftklebeband sowohl zu Produkten der Stanztechnik als auch zu Halbzeugen weiterverarbeitet.

### Varianten

Die Varianten bestehen aus

- unterschiedlichen Metaldicken,
- unterschiedlichen Materialstrukturen,
- verschiedenen Werkstoffen
- unterschiedlichen Klebebändern und
- verschiedenen Verpackungseinheiten je nach Standard oder Sonderlösung

### Dicken der Materialien

Die theoretische Mindestdicke bei selbstklebenden Metallelementen beträgt für einige Werkstoffe 0,01mm. Im Standard kann von mindestens 0,025 mm bis ca. 1,00 mm ausgegangen werden. Darüber hinaus sind ebenfalls weitere Materialdicken möglich, eine entsprechende Anfrage ist jedoch zur Klärung notwendig.

### Materialstrukturen

Es können solide Ausgangsbleche und laminierte oder verklebte geschichtete Blechstrukturen verarbeitet werden.

Diese drei unterschiedlichen Grundmaterialstrukturen werden hier M-Tech<sup>®</sup>S (solide), M-Tech<sup>®</sup>L (laminiert) und M-Tech<sup>®</sup>P (paketiert und verklebt) genannt.

Entsprechende Erläuterungen können erfragt oder über die entsprechenden Links eingesehen werden.

### Werkstoffe:

Standard: Messing, rostfreier Stahl, Stahl unlegiert.

Außerdem: Aluminium Al 99,5 und AlMg3

Auf Anfrage oder beigestellt: Kupferlegierungen, etc.

### Klebebänder:

Je nach Anwendungsfall müssen verschiedene Klebebänder herangezogen werden. Im allgemeinen wird eine Vorauswahl je nach Applikation, Umgebung und Haftgrund getroffen. Der Kunde kann anschließend entsprechende selbstklebende Muster zur Überprüfung und Freigabe anfordern.

### Verpackungseinheiten

Im Bereich der Standard-Halbzeuge für selbstklebende metallische Rollenwaren und Zuschnitte kommen Kleinmengen in befüllten Kartonagen zum Versand (M-Tech<sup>®</sup>F). Sonderformen sind mit dem Kundenberater zu ermitteln.

## Abgrenzung

Es werden keine Haftklebebänder als eigenständiges Produkt verkauft. Auch handelt es sich bei den selbstklebenden Teilen um keine Kunststoffteile. Diese können nur durch beigestelltes Material und bei vorheriger Prüfung der Klebeeigenschaften zu Produkten verarbeitet werden.

## Fertigungsart

Im Allgemeinen kommen verschiedene Stanz-, Scher- und andere Trennverfahren zum Einsatz. Durch Nibbeln und geschickte Werkzeugkombinationen ist es möglich, selbstklebende Losgrößen ab einem Stück zu realisieren.