

Stanz- und Tiefziehteile

Auszug aus dem Produktbereich der Firma Georg Martin GmbH hinsichtlich Stanz- und Tiefziehzeile:

- Stanz- und Tiefziehteile mit hohen Verformungsgraden
- Einsatz von z. T. microlegierten Stählen und vergütbaren Qualitäten
- Folgebearbeitung zu Baugruppen durch schweißen, zerspanen und montieren mechanischer, beweglicher Komponenten
- Komplexe Teile mit hohem Genauigkeitsanspruch (Greifer im Druckbereich von Bogenoffsetdruckmaschinen und Gelenkwellen im Automobil)
- Oberflächen- und Wärmebehandlung durch Partnerunternehmen
- Bandbreiten der Coils bis 330 mm
- Stanzautomaten von 400kN (Einzelpressen) bis 4000kN für Folgeverbund- und Transferverfahren, sowie Nibbelmaschinen
- Losgrößenbereich von ca. 1500 bis große Jahreslosgrößen
- Online Pressensystemüberwachung
- Eigener Werkzeugbau und eigene 3-D CATIA Konstruktionsarbeitsplätze
- Entwicklungsunterstützung für den Kunden
- Muster-, Vorserien und Serienproduktion
- Produkte der Feinmechanik mit hohem Anspruch an Bauteileigenschaften hinsichtlich Präzision und Verlässlichkeit
- 60 Jahre Erfahrung und Dienstleistung im Bereich Blechumformung