

Stanztechnik

**Stanztechnik: Erstellen von flachen Blechteilen aus verschiedenen Werkstoffen.
Werkstoffe:**

- diverse Stähle (von St14 über rostfreien Stahl bis zu microlegiertem Material)
- Aluminiumlegierungen
- Kupferlegierungen
- Messing

Verarbeitungstechnik:

- Einzelwerkzeuge (kundenspezifisch)
- Stanztechnik ohne kundenspezifische Werkzeuge (Nibbelmaschinen und vordefinierte Werkzeugkombinationen).

Als Spezialist für flache Teile im Distanzelementebereich können wir ab 0,01 mm bis zu mehreren Millimeter starken Blechdicken fertigen.

Georg Martin GmbH kombiniert die Stanztechnik auch mit Zieh- und Umformmethoden der Blechumformung. Werkstücke werden zu Produkten und Baugruppen verarbeitet und erfahren weitere Bearbeitungsschritte.

Beispiele:

- Flamspritzen
- Präzisionszerspanung
- Baugruppenmontage
- Brünieren
- Schweißen
- Oberflächenbehandlung
- Vergütungsprozesse durch Partner.

Produkte werden durch Kundenzeichnung und mit Unterstützung des eigenen Prototypenshops gefertigt.

Stückzahlen für die reine Stanztechnik: ab Losgröße eins. Stückzahlen in der Zieh- und Stanzteileherstellung: Musterteile, Vorserien, Kleinserien, Großserien.