

## Zuschnitte und Stanzteile aus Metall

**Zuschnitte aus den Metallen: Messing, Stahl unlegiert, Stahl rostfrei (Standard); Aluminiumlegierungen und Kupfer (auf Anfrage). Das Dickenspektrum reicht dabei von 0,01 mm bis 1,00 mm. Liefereinheiten bilden handliche Mengen in Kartonage verpackt (M-Tech®F) oder andere Platten- und Coilformate. Selbstklebende Ausführungen sind möglich.**

Auf Wunsch fertigen wir Ihr Teil gemäß Ihren Zeichnungsvorgaben (M-Tech®S). Für spezielle Anwendungsfälle bieten wir auch schälbare Schichtmaterialien zum Toleranzausgleich an (M-Tech®L).

### Weiterführende Fertigungsarten von Zuschnitten und Stanzteilen aus Metall

Sollen Ihre metallischen Produkte Stanz- und Ziehprodukte werden, können Sie uns für Muster oder Serien anfragen. Georg Martin GmbH ist neben seiner 45-jährigen Erfahrung im Zwischenlagenbereich seit über 60 Jahren Partner von führenden Herstellern der Druck- und Automobilbranche.

Zertifizierungen nach DIN ISO 9001 und 9100 (Luft- u. Raumfahrt).

Unser Leistungsspektrum Blechumformung finden Sie im Umformbereich unserer Homepage (siehe Produkte):

- Stanz- und Ziehteile
- komplexe Baugruppen mit Hochpräzisionszerspanung
- vergütete Blechumformprodukte (Vergütungsprozesse durch Partner)
- Widerstandsschweißen
- Montage
- Kleinserien, Großserien
- eigener Werkzeugbau und Konstruktion
- aktive Produktentwicklungsunterstützung
- Flammbeschichtung mit Wolframkarbiden
- verschiedene Oberflächenbeschichtungen (Beschichtung durch Partner)

### Abgrenzung

Zuschnitte und Stanzteile aus Metall mit Dicken über einem Millimeter fallen nicht in den Standard der Kleinmengen in Kartonboxen (M-Tech®F). Im Bereich von M-Tech®L, -S und -P sind Dicken bis 3,2 mm der Standard. Bezogen auf kundenspezifische Zuschnitte und Zeichnungsteile kann über dieses Maß hinausgegangen werden.