

Materialspezifikationen M-Tech® S*

Material specifications M-Tech® S*

*Kein Halbzeugverkauf / Not for sale as semifinished products

M-Tech® S

Solide Zwischenlage
Solid Shim

Materialbezeichnung <i>Material name</i>	Werkstoff- nummer <i>Material number</i>	DIN EN	Härte*1 <i>Hardness*1</i>	Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i> N/mm ²	Dicke <i>Thickness</i> mm	Abmessung*2 <i>Dimension*2</i> mm	Dicken- abweichung <i>Thickness deviation</i> (+/-) mm
Aluminiumlegierung <i>Aluminum alloy</i>							
EN-AMg2,5 (USA: AA 1050A)	EN AW-5052 1050A	EN 573-3	HV 65	min 220	0,050 0,075 0,100 0,500 1,000 2,000	610 610 610 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000	0,0050 0,0075 0,0050 0,0300 0,0500 0,0900
Aluminiumlegierung <i>Aluminum alloy</i>							
EN AW-AMg3 (USA: AA 5754)	EN AW-5754	EN 573-3	HV 65	min 220	3,000	1250 x 2500	0,1100
Ferritischer Edelstahl <i>Ferritic stainless steel</i>							
X6Cr17 (USA: AISI 430)	1.4016	EN 10088-2	HV min 190	min 530	0,500	1000 x 2000	0,0450
Nichtrostender Stahl <i>Stainless steel</i>							
X5CrNi18-10 (USA: AISI 304)	1.4301	EN 10088-2	HV min 280 HV min 280 HV min 370 HV min 210	min 900 min 900 min 1200 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700 min 700	0,025 0,038 0,040 0,050 0,075 0,100 0,150 0,200 0,250 0,300 0,400 0,500 0,700 0,800 1,000 1,250 1,500 2,000 3,000	150 330 300 610 610 610 400 400 400 400 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000 1000 x 2000	0,0025 0,0038 0,0030 0,0040 0,0060 0,0150 0,0150 0,0200 0,0250 0,0250 0,0400 0,0450 0,0500 0,0550 0,0600 0,0700 0,0800 0,0900 0,1300
X10CrNi18-8 (USA: AISI 301)	1.4310	EN 10088-2	HV min 370 HV min 460 HV min 190 HV min 400	min 1200 min 1500 min 700 min 1300 min 700	0,010 0,020 0,025 0,030 0,050	150 100 300 100 229	0,0010 0,0020 0,0025 0,0025 0,0050

Materialspezifikationen M-Tech[®]S*

Material specifications M-Tech[®]S*

*Kein Halbzeugverkauf / Not for sale as semifinished products

M-Tech[®]S

 Solide Zwischenlage
 Solid Shim

Materialbezeichnung Material name	Werkstoff- nummer Material number	DIN EN	Härte*1 Hardness*1	Zugfestigkeit Tensile strength N/mm ²	Dicke Thickness mm	Abmessung*2 Dimension*2 mm	Dicken- abweichung Thickness deviation (+/-) mm
Kaltgewalzter Bandstahl Cold-rolled steel strip							
DC01 + C590 (USA: AISI 1008)	1.0330	EN 10139	HV min 185	590-740	0,025	150	0,0025
				590-740	0,050	150	0,0050
				590-740	0,075	150	0,0050
				590-740	0,100	400	0,0050
				590-740	0,150	400	0,0100
				590-740	0,200	400	0,0100
				590-740	0,250	400	0,0100
				590-740	0,300	400	0,0120
				590-740	0,400	400	0,0120
				590-740	0,500	620 × 2000	0,0150
				590-740	1,000	500 × 2000	0,0200
Kaltgewalzter Bandstahl Cold-rolled steel strip							
DC04 (USA: A 1008 (DDS))	1.0338	EN 10130	HB 50	270-350	0,500	1000 × 2000	0,0300
				270-350	0,630	1000 × 2000	0,0400
				270-350	0,750	1000 × 2000	0,0400
				270-350	0,880	1000 × 2000	0,0500
				270-350	1,000	1000 × 2000	0,0500
				270-350	1,250	1000 × 2000	0,0800
				270-350	1,500	1000 × 2000	0,0800
				270-350	2,000	1000 × 2000	0,1000
				270-350	2,500	1000 × 2000	0,1200
				270-350	3,000	1000 × 2000	0,1500
Kaltgewalzter Federbandstahl Cold-rolled spring band steel							
C100S (USA: AISI 1095)	1.1274	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,050	100	0,0060
C75S (USA: AISI 1075)	1.1248	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,100	200	0,0100
				min. 1300	0,150	200 × 2000	0,0150
				min. 1300	0,200	320 × 2000	0,0200
				min. 1300	0,250	320 × 2000	0,0200
				min. 1300	0,300	320 × 2000	0,0250
				min. 1300	0,350	230 × 2000	0,0250

Materialspezifikationen M-Tech® S*

Material specifications M-Tech® S*

*Kein Halbzeugverkauf / Not for sale as semifinished products

M-Tech® S

 Solide Zwischenlage
 Solid Shim

Materialbezeichnung Material name	Werkstoff- nummer Material number	DIN EN	Härte* ¹ Hardness* ¹	Zugfestigkeit Tensile strength N/mm ²	Dicke Thickness mm	Abmessung* ² Dimension* ² mm	Dicken- abweichung Thickness deviation (+/-) mm
Messing							
<i>Brass</i>							
CuZn37 (USA: C27200)	CW508L	EN 1652	HB 105-135	410-500	0,010	150	0,0010
			HB 105-135	410-500	0,025	150	0,0025
			HB 105-135	410-500	0,030	150	0,0030
			HB 105-135	410-500	0,040	150	0,0040
			HB 105-135	410-500	0,050	150	0,0050
			HB 105-135	410-500	0,075	150	0,0075
			HB 105-135	410-500	0,100	400	0,0180
			HB 105-135	410-500	0,150	150	0,0180
			HB 105-135	410-500	0,200	400	0,0180
			HB 105-135	410-500	0,250	150	0,0220
			HB 140	350-430	0,300	600 x 2000	0,0300
			HB 140	350-430	0,400	600 x 2000	0,0400
			HB 85-120	350-430	0,500	600 x 2000	0,0500
			HB 85-120	350-430	0,800	600 x 2000	0,0600
			HB 85-120	350-430	1,000	600 x 2000	0,0700
			HB 85-120	350-430	1,500	600 x 2000	0,0800
			HB 85-120	350-430	2,000	600 x 2000	0,0900
			HB 85-120	350-430	2,500	600 x 2000	0,0900
			HB 85-120	350-430	3,000	600 x 2000	0,1000
CuZn30 (USA: C26000)	CW505L	EN 1652	HB 125	420	0,050	610	0,0050
			HB 125	420	0,075	610	0,0075
Sauerstofffreies Kupfer							
<i>Oxygen-free copper</i>							
Cu-OF (USA: C10200)	CW008A	EN 13599	HB 75	360	0,035	131	0,0030
					0,050	610	0,0050
PET							
<i>PET</i>							
Mylar®A	Polyesterfolie Polyester foil	UL-gelistet UL listed	HB 60	190	0,100	610	0,0100

*1 HV = Härteprüfung nach Vickers / Vickers hardness test

*1 HB = Härteprüfung nach Brinell / Brinell hardness test

*2 eindimensionale Angaben = Bandbreite

*2 1 dimensional data = strip width

*2 zweidimensionale Angaben = Tafelblech

*2 2 dimensional data = panel dimension