

**Laminum®/ M-Tech®L - Zwischenlagenmaterial**  
**Materialspezifikation (\*<sub>4</sub>)**

Werkstoff	Bezeichnung			Foliendicke [mm]					Größe l x b [mm]	Gesamtdicke (* <sub>3</sub> )												
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	0,025	0,050	0,075	0,100	0,200		[mm]	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,6	2,0	2,4	2,5	3,0	3,2	
<b>ALUMINIUM</b>	EN AW-1050A	EN AW-AI 99,5	1050A	-	A	D	R	-	600 X 1.200	Type	A	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
Auslaufmaterial! Aluminium EN AW-AI99,5 wird durch Aluminiumlegierung EN AW-AIMg2,5 ersetzt.											D	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
											R	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-
<b>ALUMINIUMLEGIERUNG</b>	EN AW-5052	EN AW-AI Mg2,5	5052	-	N	O	J	-	600 X 1.200	Type	N	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
											O	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
											J	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-
<b>STAHL</b>	1.1121	C10E	AISI 1010	-	G	H	I	-	600 X 1.200	Type	G	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
											H	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
											I	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304	-	C	F	P	-	600 X 1.200	Type	C	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
					Z	-	-	-	300 x 1.200		F	x	x	x	x	-	x	-	-	-	-	-
											P	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-
											Z	x	-	x	-	x	-	x	-	-	-	-
<b>MESSING</b>	CW505L	CuZn30	C26000	(* <sub>1</sub> )	L	M	-	-	600 X 1.200	Type	L	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
											M	x	x	x	x	-	x	x	x	-	-	x
<b>POLYESTER</b>	PET	PET	PET	(* <sub>1</sub> )	PET 50	-	PET 100	PET 200	600 X 1.200	Type	PET 50	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-
											PET 100	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-
											PET 200	-	-	x	-	-	-	x	-	-	-	-

**LAMINUM® HP - HOCHPRÄZISES VERBUNDBLECH**

Werkstoff	Bezeichnung			Folienkombination [mm]		Größe l x b [mm]	Gesamtdicke															
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	0,025	0,05		[mm]	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,6	2,0	2,4	2,5	3,0	3,2				
				<u>1 Folie</u>	Anzahl der Folien 0,05 entsprechend Gesamtdicke	600 X 1.200	HP1															
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304	Type HP1				x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-		
<b>Werkstoff</b>	<b>Bezeichnung</b>			<b>Folienkombination [mm]</b>		<b>Größe</b> l x b [mm]	<b>Gesamtdicke</b>															
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	0,010	0,05		[mm]	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,6	2,0	2,4	2,5	3,0	3,2				
				<u>5 Folien</u>	Anzahl der Folien 0,05 entsprechend Gesamtdicke	130 X 1.100	HP2															
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304	Type HP2				x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-		
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>	1.4310	X10CrNi18-8	AISI 301																			
<b>Werkstoff</b>	<b>Bezeichnung</b>			<b>Folienkombination [mm]</b>		<b>Größe</b> l x b [mm]	<b>Gesamtdicke</b>															
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	0,025	0,05		[mm]	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,6	2,0	2,4	2,5	3,0	3,2				
				<u>1 Folie Messing</u>	Anzahl der Folien 0,05 entsprechend Gesamtdicke	600 X 1.200	HP3															
<b>ALUMINIUMLEGIERUNG</b>	EN AW-5052	EN AW-AI Mg2,5	5052	Type HP3				x	-	x	-	x	-	x	-	x	-	x	x	-		
<b>MESSING</b>	CW505L	CuZn30	C26000																			
<b>Werkstoff</b>	<b>Bezeichnung</b>			<b>Folienkombination [mm]</b>		<b>Größe</b> l x b [mm]	<b>Gesamtdicke</b>															
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	0,025	0,05		[mm]	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,6	2,0	2,4	2,5	3,0	3,2				
				<u>1 Folie Messing</u>	Anzahl der Folien 0,05 entsprechend Gesamtdicke	600 X 1.200	HP4															
<b>STAHL</b>	1.1121	C10E	AISI 1010	Type HP4				-	-	x	-	x	-	x	-	-	-	-	-	-		
<b>MESSING</b>	CW505L	CuZn30	C26000																			

**HINWEIS:**

- \*1 Foliendicke 0,025mm auch als Verbundblech verfügbar.
- \*2 Versuchsdurchführung: Staatliche Materialprüfungsanstalt in Darmstadt, Deutschland. Ergebnisse bei Raumtemperatur im statischen Druckversuch ermittelt. Angabe des niedrigsten Werts der Versuchsreihe, abzüglich 30%. Versuchsaufbau und Durchführung auf Anfrage.
- \*3 Die Dickentoleranz der Laminum® / M-Tech®L Tafel beträgt grundsätzlich plus zweimal Stärke der Einzelfolie, d.h., im technischen Sinne: 0/+2 Foliendicken max.
- \*4 Änderungen vorbehalten.  
Kein Halbezeugverkauf.  
Die vorstehend angegebenen Daten verstehen sich vorbehaltlich möglicher technischer Änderungen.  
Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Vertrieb.

Werkstoff	Bezeichnung			E-Modul [ Mpa ] (*2)					Rp0,2 [ Mpa ] (*2)				
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	0,025	0,050	0,075	0,100	0,200	0,025	0,050	0,075	0,100	0,200
ALUMINIUM	EN AW-1050A	EN AW-AI 99,5	1050A	Type					Type				
				-	A	D	R	-	-	A	D	R	-
Auslaufmaterial! Aluminium EN AW-AI99,5 wird durch Aluminiumlegierung EN AW-AIMg2,5 ersetzt.				-	13.185	22.201	18.790	-	-	106	108	102	-
ALUMINIUMLEGIERUNG	EN AW-5052	EN AW-AI Mg2,5	5052	-	N	O	J	-	-	N	O	J	-
				-	29.464	37.779	30.000	-	-	200	193	190	-
STAHL	1.1121	C10E	AISI 1010	-	G	H	I	-	-	G	H	I	-
				-	28.656	42.744	30.000	-	-	184	235	180	-
NICHTROSTENDER STAHL	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304	Z	C	F	P	-	Z	C	F	P	-
				70.688	29.137	31.751	30.994	-	948	192	174	173	-
MESSING	CW505L	CuZn30	C26000	-	L	M	-	-	-	L	M	-	-
				-	23.043	26.824	-	-	-	101	152	-	-
POLYESTER	PET	PET	PET	-	PET 50	-	PET 100	PET 200	-	PET 50	-	PET 100	PET 200
				-	2.477	-	2.450	2.288	-	64	-	64	67

**LAMINUM® HP - HOCHPRÄZISES VERBUNDBLECH**

Werkstoff	Bezeichnung			E-Modul [ Mpa ]				Rp0,2 [ Mpa ]			
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	Type HP1				Type HP1			
NICHTROSTENDER STAHL	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304	29.137				192			
Werkstoff	Bezeichnung			E-Modul [ Mpa ]				Rp0,2 [ Mpa ]			
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	Type HP2				Type HP2			
NICHTROSTENDER STAHL	1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304	29.137				192			
NICHTROSTENDER STAHL	1.4310	X10CrNi18-8	AISI 301								
Werkstoff	Bezeichnung			E-Modul [ Mpa ]				Rp0,2 [ Mpa ]			
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	Type HP3				Type HP3			
ALUMINIUMLEGIERUNG	EN AW-5052	EN AW-AI Mg2,5	5052	29.464				200			
MESSING	CW505L	CuZn30	C26000								
Werkstoff	Bezeichnung			E-Modul [ Mpa ]				Rp0,2 [ Mpa ]			
	Numerisch	Chemisch	U.S.A.	Type HP4				Type HP4			
STAHL	1.1121	C10E	AISI 1010	28.656				184			
MESSING	CW505L	CuZn30	C26000								

**HINWEIS:**

- \*1 Foliendicke 0,025mm auch als Verbundblech verfügbar.
- \*2 Versuchsdurchführung: Staatliche Materialprüfungsanstalt in Darmstadt, Deutschland. Ergebnisse bei Raumtemperatur im statischen Druckversuch ermittelt. Angabe des niedrigsten Werts der Versuchsreihe, abzüglich 30%. Versuchsaufbau und Durchführung auf Anfrage.
- \*3 Die Dickentoleranz der Laminum® / M-Tech®L Tafel beträgt grundsätzlich plus zweimal Stärke der Einzelfolie, d.h., im technischen Sinne: 0/+2 Foliendicken max.
- \*4 Änderungen vorbehalten.  
Kein Halbzeugverkauf.  
Die vorstehend angegebenen Daten verstehen sich vorbehaltlich möglicher technischer Änderungen.  
Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Vertrieb.

Werkstoff	Technische Lieferkondtion	AEROSPACE Mareial Specification	AIRBUS Aerospace series, Peel shim	AIRBUS GROUP Foliated Plates	Luft- und Raumfahrt Laminated shim
<b>ALUMINIUM</b> Auslaufmaterial! Es wird durch Aluminiumlegierung EN AW-ALMg2,5 ersetzt.	DIN EN 573-3	-	ABS1507 Material Code D	ASNA0115 Material Code D	LN 29557 Part 3
<b>ALUMINIUMLEGIERUNG</b>	DIN EN 573-3	AMS-DTL-22499 Composition 1	ABS1507 Material Code D	ASNA0115 Material Code D	LN 29557 Part 3
<b>STAHL</b>	DIN EN 10084	AMS-DTL-22499 Composition 4	ABS1507 Material Code A	ASNA0115 Material Code A	-
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>	DIN EN 10088-2	AMS-DTL-22499 Composition 3	ABS1507 Material Code C	ASNA0115 Material Code C	LN 29557 Part 1
<b>MESSING</b>	DIN EN 1652	AMS-DTL-22499 Composition 2	ABS1507 Material Code B	ASNA0115 Material Code B	LN 29557 Part 2
<b>POLYESTER</b>	PolyEthylenTerephthalat	-	ABS1507 Material Code E	ASNA0115 Material Code E	-

**LAMINUM® HP - HOCHPRÄZISES VERBUNDBLECH**

<b>Werkstoff</b>					
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>	DIN EN 10088-2	-	-	-	-
<b>Werkstoff</b>					
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>	DIN EN 10088-2	-	-	-	-
<b>NICHTROSTENDER STAHL</b>					
<b>Werkstoff</b>					
<b>ALUMINIUMLEGIERUNG</b>	DIN EN 573-3	-	-	-	-
<b>MESSING</b>	DIN EN 1652	-	-	-	-
<b>Werkstoff</b>					
<b>STAHL</b>	DIN EN 10084	-	-	-	-
<b>MESSING</b>	DIN EN 1652	-	-	-	-

**HINWEIS:**

\*1 Foliendicke 0,025mm auch als Verbundblech verfügbar.

\*2 Versuchsdurchführung: Staatliche Materialprüfungsanstalt in Darmstadt, Deutschland. Ergebnisse bei Raumtemperatur im statischen Druckversuch ermittelt. Angabe des niedrigsten Werts der Versuchsreihe, abzüglich 30%. Versuchsaufbau und Durchführung auf Anfrage.

\*3 Die Dickentoleranz der Laminum® / M-Tech®L Tafel beträgt grundsätzlich plus zweimal Stärke der Einzelfolie, d.h., im technischen Sinne: 0/+2 Foliendicken max.

\*4 Änderungen vorbehalten.

Kein Halbzeugverkauf.

Die vorstehend angegebenen Daten verstehen sich vorbehaltlich möglicher technischer Änderungen.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Vertrieb.