

TOLERANZAUSGLEICH

0,1-mm-Schichtblech für die schnelle Montage

→ DER GEBRAUCH von Zwischenlagen als Toleranzausgleich zwischen zu montierenden Einheiten gehört in der Baugruppen-Konstruktion heute zum kleinen Einmaleins der Ingenieurspraxis. Für alle Fälle, in denen bei diesem Ausgleich keine Genauigkeitswerte auf das Hundertstel erforderlich sind, hat der Zulieferer Georg Martin aus dem hessischen Dietzenbach nun ein neues 0,1-mm-Schichtblech im Programm. Für den Getriebebau, den

duktlinie ›M-Tech L‹ besteht es aus einzelnen Folien mit einer Dicke von maximal 0,1 mm und besteht aus Aluminium (EN AW-Al99.5) oder aus nichtrostendem Stahl (X5CrNi18-10).

Mit einer Folienstärke von 0,1 mm zählt das Schichtblech zwar zu den eher ›dickeren‹ in der M-Tech-L-Auswahl von Georg Martin (das Unternehmen realisiert auch Folien mit 0,027 mm), für zahlreiche Anwendungsfälle im Zehntel-Millimeter-Bereich ist es jedoch genau die richtige, weil wirtschaftlichste Lösung für den Toleranzausgleich, und das ganz besonders für die Baugruppen-Konstruktion in den im Eingang dieses Beitrags genannten Sparten des verarbeitenden Gewerbes.

Warum nun kommt man in all jenen Fällen, in denen die Genauigkeit nicht eben in Mikrometern gemessen wird, mit den 0,1-mm-Schichtblechen von

erzielbare Prozessoptimierung der Wettbewerbsfähigkeit des produzierenden Unternehmens zugute.

Einkauf und Lagerhaltung vereinfachen sich ebenfalls

M-Tech-L-Schichtbleche erleichtern nicht nur dem Montagefachmann die Arbeit. Auch technische Einkäufer und Lagermanager profitieren von dem Konzept, versichert man bei Martin. Denn anstelle einer oft unüberschaubaren Fülle verschiedener Pass- und Unterlegscheiben muss nur noch eine viel kleinere Anzahl von Zwischenlagen beschafft und vorgehalten werden. Das reduziert den Such- und Zuordnungsaufwand, vereinfacht die Stücklisten, erleichtert die Lagerbestandskontrolle und vermeidet unter Umständen auch einen aufwendigen Montagestillstand. Die maximalen Abmessungen für M-Tech-L-

Zwischenlagen der aktuellen Ausführung betragen 600 mm x 1200 mm. Wie man in Dietzenbach

Kundenspezifische 0,1-mm-Zwischenlagen aus der ›M-Tech-L‹-Produktlinie von Georg Martin. Die Folien werden einfach abgeschält

betont, ist das Unternehmen mit seinem modernen Maschinenpark in der Lage, die Schichtbleche in jeder gewünschten Geometrie nach

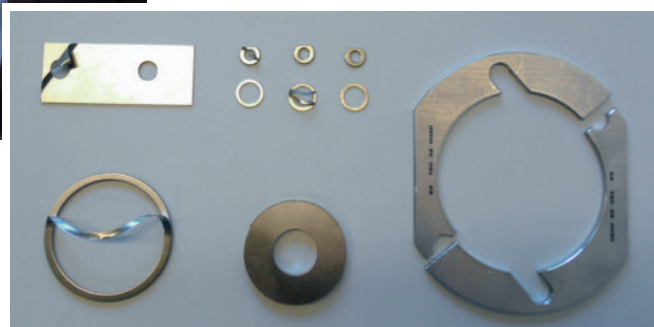
Zeichnung zu fertigen. Maßstab ist allein die Konstruktion des Kunden. Alternativ zu den Zwischenlagen der M-Tech-L-Familie bietet der Zulieferer außerdem sehr dünne Einzelfolien an sowie solide Ausgleichsbleche, die geschliffen, selbstklebend oder im Sortiment verfügbar sind (›M-Tech S‹), außerdem paketierte Zwischenlagen, die nur an einem Rand verklebt sind und sich wie ein Abreißkaler trennen lassen (›M-Tech P‹). ■

INFO

Georg Martin GmbH, Dietzenbach
Tel. 06074 409949
www.georg-martin.de



Wollen mit dem ›dickeren‹ Schichtblech Kunden mit relativ großen Toleranzen die Montage erleichtern: Junior Christoph und Senior Herbert Martin



Fahrzeugbau sowie die Luftfahrtindustrie und den Maschinenbau kann es laut Hersteller eine äußerst wirtschaftliche Alternative zu Unterlegscheiben nach DIN 988 sein, ebenso zu Passplatten.

Dickenabstufung ermöglicht schnellen Ausgleichvorgang

Die Entwicklung und Herstellung von Zwischenlagen zum Toleranzausgleich ist traditionell eine Stärke von Georg Martin. Das Unternehmen beliefert Kunden auf allen Erdteilen mit seinen Präzisionsprodukten und ist hierzulande nach wie vor der einzige Hersteller laminiertes Zwischenlagen. Auf seinem Spezialgebiet betreibt Martin seit jeher eine intensive Entwicklungsarbeit. Jüngstes Ergebnis dieser Aktivitäten ist das neue Schichtblech. Als Teil der Pro-

Martin deutlich schneller ans Ziel des Toleranzausgleichs? Die Antwort ist einfach. In erster Linie deshalb, weil infolge der größeren Abstufung – etwa im Vergleich zu einem 0,05-mm-Schichtblech – mit deutlich weniger manuellen Schälvorgängen die gewünschte Genauigkeit erreichbar ist. Außerdem sind die Schichtbleche ausgesprochen kostengünstig, weil sich die Anzahl der dafür nötigen Präzisionsfolien halbiert – natürlich wiederum im Vergleich zu den Fünfhundertstel-Schichtblechen.

Besonders schnelles und flexibles Ausgleichen der Toleranzen in mechanischen Baugruppen – für den Aufwand bei Herstellung und Wartung bedeutet das: Die Durchlaufzeit verkürzt sich, die Lieferfähigkeit und die Produktivität steigen. Selbstredend kommt die damit



Diesen Artikel finden Sie auf unserer Homepage www.zuliefermarkt.de unter der Dokumentennummer ZM310018