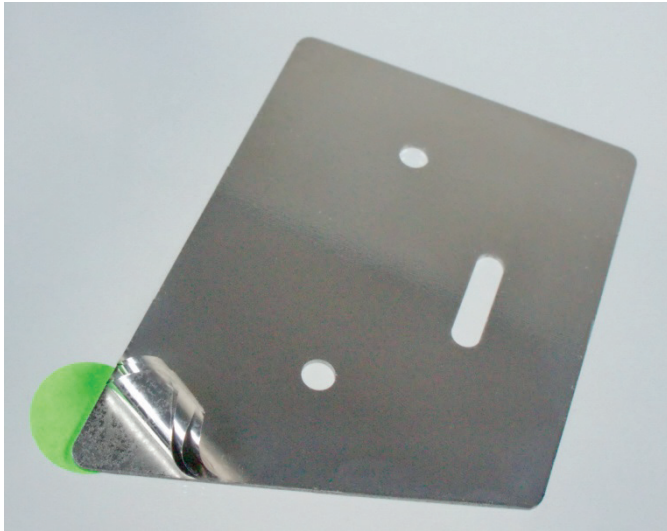


PRESSE-INFORMATION

Zulieferwesen/ Windkrafttechnik/ Erneuerbare Energien/ Konstruktion/ Montagetechnik/ Instandhaltung

Schnell und einfach auf 10 Mikrometer genau

Zwischenlagen Laminum[®] HP2 von Georg Martin vereinfachen Wartung von Spannmittel-Brückenträgern



Kommen im STAMA-Service zum Einsatz: Die Hochpräzisions-Schichtbleche Laminum HP2 von MARTIN mit 20 Stahlblechfolien der Dicke 0,05 mm und 5 Stahlblechfolien der Dicke 0,01 mm

Spezialist MARTIN liefert die kundenspezifisch ausgeführten Schichtbleche unter anderem als bereits angeschälte und mit Bohrungen versehene Segmente. Der Einsatz von Laminum HP2 von MARTIN vereinfacht und beschleunigt die Instandsetzung der Brückenträger in den Bearbeitungszentren von STAMA erheblich – ohne Einbußen bei der Genauigkeit! Während neue Passbleche zuvor mit großem Zeitaufwand und Inkaufnahme eines längeren Maschinenstillstands durch Planschleifen anzufertigen waren, muss der Monteur jetzt nur noch mit wenigen Handgriffen das Schichtblech passgenau abschälen und einsetzen.

MARTIN ist spezialisiert auf die Herstellung solcher Hochpräzisions-Zwischenlagen aus schälbaren, paketierte und massiven Blechen. Mit eigener Entwicklungsabteilung und modernem Maschinenpark kann das Unternehmen diese Ausgleichs- und Passelemente in zahlreichen Werkstoff-Kombinationen und jeder gewünschten Geometrie kundenorientiert liefern. Die einsatzfertigen Unter- und Zwischenlagen reduzieren die Montagezeiten und vereinfachen die Instandhaltung. Und sie machen maschinelle Anpassungen – wie etwa im Fall STAMA durch Planschleifen – überflüssig.

Dietzenbach, Oktober 2013. – Die vertikalen Mehrspindel-Bearbeitungszentren von STAMA (www.stama.de) ermöglichen die hochproduktive Parallelbearbeitung von bis zu acht gleichen Werkstücken in einem Arbeitsraum. Eine zentrale Komponente der Maschinen sind dabei Brückenträger zur Aufnahme mehrerer baugleicher Spannsysteme, deren gemeinsamer Nullpunkt werkseitig mit einer Genauigkeit von mindestens 0,01 mm ausgerichtet ist. Um diese hohe Genauigkeit auch im Servicefall – also bei der turnusmäßigen Instandsetzung der Werkstückträger – zu gewährleisten, entschied sich STAMA jüngst für den Einsatz maßgefertigter Zwischenlagen von MARTIN. Dabei handelt es sich um Hochpräzisions-

Schichtbleche des Typs Laminum HP2. Diese manuell schälbaren Passbleche bestehen aus 20 Stahlblechfolien der Dicke 0,05 mm sowie 5 Stahlblechfolien der Dicke 0,01 mm. Zwischenlagen-



Mehrspannsystem auf Brückenträger: Die STAMA MC 536 TWIN bei der 5-Achsen-Bearbeitung von Radträgern. Der Spindelabstand beträgt hier 600 mm.