

Spezifikation - Solide Materialien*

Specification - Solid Material*

Material-bezeichnung	Werkstoff-nummer	DIN EN	Härte* 1	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Dicke [mm]	Dicken-abweichung [+/- mm]
Material description	Material number	DIN EN	Hardness* 1	Tensile strength [N/mm ²]	Thickness [mm]	Thickness-deviation [+/- mm]
Aluminiumlegierung <i>Aluminum alloy</i>						
AlMg2,5 (USA: AA 5052)	EN AW-5052	EN 573-3	HV 65	min. 220	0,050	0,0050
					0,075	0,0075
					0,100	0,0050
					0,500	0,0300
					1,000	0,0500
					2,000	0,0900
Ferritischer Edelstahl <i>Ferritic stainless steel</i>						
X6Cr17 (USA: AISI 430)	1.4016	EN 10088-2	HV min. 190	min. 530	0,500	0,0450
Kaltgewalzter Bandstahl <i>Cold-rolled steel strip</i>						
DC01+C590 (USA: AISI 1008)	1.0330	EN 10139	HV min. 185	590 - 740	0,025	0,0025
				590 - 740	0,050	0,0050
				590 - 740	0,075	0,0050
				590 - 740	0,100	0,0050
				590 - 740	0,150	0,0100
				590 - 740	0,200	0,0100
				590 - 740	0,250	0,0100
				590 - 740	0,300	0,0120
				590 - 740	0,400	0,0120
				590 - 740	0,500	0,0150
				590 - 740	1,000	0,0200
DC04 (USA: A 1008 (DDS))	1.0338	EN 10130	HB 50	270 - 350	0,500	0,0300
				270 - 350	0,630	0,0400
				270 - 350	0,750	0,0400
				270 - 350	0,880	0,0500
				270 - 350	1,000	0,0500
				270 - 350	1,250	0,0800
				270 - 350	1,500	0,0800
				270 - 350	2,000	0,1000
				270 - 350	2,500	0,1200
	270 - 350	3,000	0,1500			
Kaltgewalzter Federbandstahl <i>Cold-rolled spring band steel</i>						
C75S (USA: AISI 1075)	1.1248	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,100	0,0100
				min. 1300	0,150	0,0150
				min. 1300	0,200	0,0200
				min. 1300	0,250	0,0200
				min. 1300	0,300	0,0250
				min. 1300	0,350	0,0250
C100S (USA: AISI 1095)	1.1274	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,050	0,0060

Spezifikation - Solide Materialien*

Specification - Solid Material*

Material-bezeichnung	Werkstoff-nummer	DIN EN	Härte* 1	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Dicke [mm]	Dicken-abweichung [± mm]
Material description	Material number	DIN EN	Hardness* 1	Tensile strength [N/mm ²]	Thickness [mm]	Thickness-deviation [± mm]
Nichtrostender Stahl						
<i>Stainless steel</i>						
X5CrNi18-10 (USA: AISI 304)	1.4301	EN 10088-2	HV min. 370	min. 1200	0,005	0,0010
			HV min. 280	min. 900	0,025	0,0025
			HV min. 370	min. 1200	0,040	0,0030
			HV min. 210	min. 700	0,050	0,0040
				min. 700	0,075	0,0060
				min. 700	0,100	0,0150
				min. 700	0,150	0,0150
				min. 700	0,200	0,0200
				min. 700	0,250	0,0250
				min. 700	0,300	0,0250
				min. 700	0,400	0,0400
				min. 700	0,500	0,0450
				min. 700	0,700	0,0500
				min. 700	0,800	0,0550
				min. 700	1,000	0,0600
	min. 700	1,250	0,0700			
	min. 700	1,500	0,0800			
	min. 700	2,000	0,0900			
	min. 700	3,000	0,1300			
X10CrNi18-8 (USA: AISI 301)	1.4310	EN 10088-2	HV min. 370	min. 1200	0,010	0,0010
			HV min. 460	min. 1500	0,020	0,0020
			HV min. 190	min. 700	0,025	0,0025
			HV min. 400	min. 1300	0,030	0,0025
				min. 1300	0,040	0,0030
			HV min. 390	min. 700	0,050	0,0050
			HV min. 390	min. 1300	0,060	0,0030
			HV min. 390	min. 1300	0,070	0,0040
			HV min. 390	min. 1300	0,080	0,0040
	min. 1300	0,090	0,0040			
X5CrNiCuNb17-4 (USA: AISI 630)	1.4548 17-4 PH	AMS 5604			2,650	0,2000
					3,000	0,2000
					4,760	0,2000

*Kein Halbzeugverkauf
*Not for sale as semifinished products

Spezifikation - Solide Materialien*

Specification - Solid Material*

Material-bezeichnung	Werkstoff-nummer	DIN EN	Härte* 1	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Dicke [mm]	Dicken-abweichung [+/- mm]
<i>Material description</i>	<i>Material number</i>	<i>DIN EN</i>	<i>Hardness* 1</i>	<i>Tensile strength [N/mm²]</i>	<i>Thickness [mm]</i>	<i>Thickness-deviation [+/- mm]</i>
Messing						
Brass						
CuZn37 (USA: C27200)	CW508L	EN 1652	HB 105-135	410 - 500	0,010	0,0010
			HB 105-135	410 - 500	0,025	0,0025
			HB 105-135	410 - 500	0,030	0,0030
			HB 105-135	410 - 500	0,040	0,0040
			HB 105-135	410 - 500	0,050	0,0050
			HB 105-135	410 - 500	0,075	0,0075
			HB 105-135	410 - 500	0,100	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,150	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,200	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,250	0,0220
			HB 140	350 - 430	0,300	0,0300
			HB 140	350 - 430	0,400	0,0400
			HB 85-120	350 - 430	0,500	0,0500
			HB 85-120	350 - 430	0,800	0,0600
			HB 85-120	350 - 430	1,000	0,0700
			HB 85-120	350 - 430	1,500	0,0800
			HB 85-120	350 - 430	2,000	0,0900
HB 85-120	350 - 430	2,500	0,0900			
HB 85-120	350 - 430	3,000	0,1000			
CuZn30 (USA: C26000)	CW505L	EN 1652	HB 125	420	0,050	0,0050
			HB 125	420	0,075	0,0075
Sauerstofffreies Kupfer						
Oxygen-free copper						
Cu-OF (USA: C10200)	CW008A	EN 13599	HB 75	360	0,035	0,0030
					0,050	0,0050
PET						
PET						
Mylar®A	Polyesterfolie <i>Polyester foil</i>	UL-gelistet <i>UL listed</i>	HB 60	190	0,100	0,0100

***Kein Halbzeugverkauf**
**Not for sale as semifinished products*

* 1 HV = Härteprüfung nach Vickers Vickers hardness test

* 1 HB = Härteprüfung nach Brinell Brinell hardness test

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.
 Aufgeführte Werkstoffe sind üblich verwendete Werkstoffe.
 Verfügbarer Lagerbestand kann nicht garantiert werden.

*Other materials on request.
 The listed materials are commonly used.
 Available stock cannot be guaranteed.*